

Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Ema Gazzi Magnusson, 138 – Comercial Vitoria Martini – Indaiatuba / SP CEP: 13347-630
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 2660-1110

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº - **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO: -**

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	***HPLC JASCO***
Identificação ou TAG	***HPL 30***
Setor Instalado	***LABORATÓRIO***

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO			
Descrição	**Modelo**	**Número de Série**	**Fabricante**
DETECTOR PDA	***MD-2010***	***CO26760870***	***JASCO***
BOMBA A	***X-LC 3185PU***	***A007261237***	***JASCO***
BOMBA B	***X-LC 3185PU***	***A003461237***	***JASCO***
INJETOR	***X-LC 3059AS***	***B006661083***	***JASCO***
DEGASSER	***X-LC 3080DG***	***A008061091***	***JASCO***
INTERFACE	***LC NETII/ADC***	***090561868***	***JASCO***

Dados do Software de Controle:

Fabricante:	***JASCO***
Software:	***CHROMNAV CFR***
Versão:	***2.03.02***

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	***VALER LABORATÓRIOS COMÉRCIO E SERVIÇO ANALÍTICOS EIRELI***
Endereço da Contratante	***RUA ALBERTO MAGNUSSON, 157***
Contato do Departamento	***MARCIA GALVÃO GARCIA***

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***RAFAEL DE SOUZA COSTA***
Função	***TÉCNICO EM MANUTENÇÃO***
Empresa	***QPACK***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	PQO.01.HPLC.FLBO – Exatidão e Precisão do Fluxo da(s) Bomba(s)

- O teste de Exatidão e Precisão de fluxo da bomba deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Quantidade de bombas	01 Unidade ☒	02 Unidades ☐	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5 ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0 ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0 ml/min Valor utilizado: ***2,0 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0 % Valor utilizado: ***≤ 3,0 %***		
Critério de aceitação da precisão % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado ***≤ 2,0 %***		

Item 02	PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 30 °C Valor utilizado: ***30 °C***	2° Temperatura Valor recomendado: 40 °C Valor utilizado: ***40°C***	3° Temperatura Valor recomendado: 60 °C Valor utilizado: ***60 °C***
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: ***≤ 2,0 °C***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***		

Item 03	PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ - nm***		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Espectro)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: **≤ 2,0 nm**		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5 % Valor utilizado: ***≤ 0,5 %***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1° Vol.:	2° Vol.:	3° Vol.:	4° Vol.:	5° Vol.:
	0 µL	5 µL	10 µL	15 µL	20 µL
	0 µL	***5 µL***	***10 µL***	***15 µL***	***20 µL***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ -***				

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☒	Ternário ☐	Quaternário ☐
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1° Par: ***AB/ -***	Recomendado: C / D 2° Par: ***A / C***	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5 % Valor utilizado: ***≤ 1,5 %***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: **≥ 0,999**		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 10 °C Valor utilizado: **10 ºC**	2° Temperatura Valor recomendado: 15 °C Valor utilizado: **15 ºC**	3° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: **20 ºC**
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: ***≤ 2,0 °C***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***		

Item 10	PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: ***- nm***	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: ***- nm***	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: ***- nm***
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ - nm***		

Item 11	PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Espectro)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: ***- nm***	2° Comprimento de onda recomendado: 452 nm Valor utilizado: ***- nm***	3° Comprimento de onda recomendado: 537 nm Valor utilizado: ***- nm***
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ - nm***		

Item 12	PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)
• O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades. • O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante. • Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.	
Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: **≤ - *nm***

Item 13	PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Espectro)
• O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades. • O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante. • Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.	
Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: **≤ - *nm***

Item 14	PQO.14.HPLC.PDFL - Precisão do Detector de Fluorescência (FL)
• O teste de precisão do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC). • Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante. • Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.	
Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: **- µL**
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: **≤ - %**

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)
• O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC). • Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante. • Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.	
Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: **- µL**
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: **≤ - %**
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: **≥ -**

Item 16	PQO.16.HPLC.LDELS - Linearidade do Detector Evaporativo por Espalhamento de Luz (ELS)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***- µL***
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: **≤ - %**
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: **≥ -**

Item 17	PQO.17.HPLC.SRELB – Sinal/Ruído e Estabilidade da Linha de Base

- Caso disponível, o ruído e a estabilidade de linha de base podem ser determinados usando funções pré-programadas de software.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Comprimento de Onda de UV:	Volume recomendado: 254 nm Valor utilizado: ***254 nm***
Critério de aceitação Ruído:	Valor recomendado: ≤ 0.05 mAU Valor utilizado: ***≤ 0,05 mAU***
Critério de aceitação do Desvio:	Valor recomendado: ≤ 5.0 mAU/h Valor utilizado: ***≥ 5,0 mAU/h***

5. ASSINATURAS

As assinaturas abaixo indicam a aprovação dos testes, parâmetros e critérios de aceitação e execução deste protocolo de qualificação.

Aprovado por:

Empresa:

Departamento

Função:

Assinatura:

Aprovado por: _____

Empresa: _____

Departamento _____

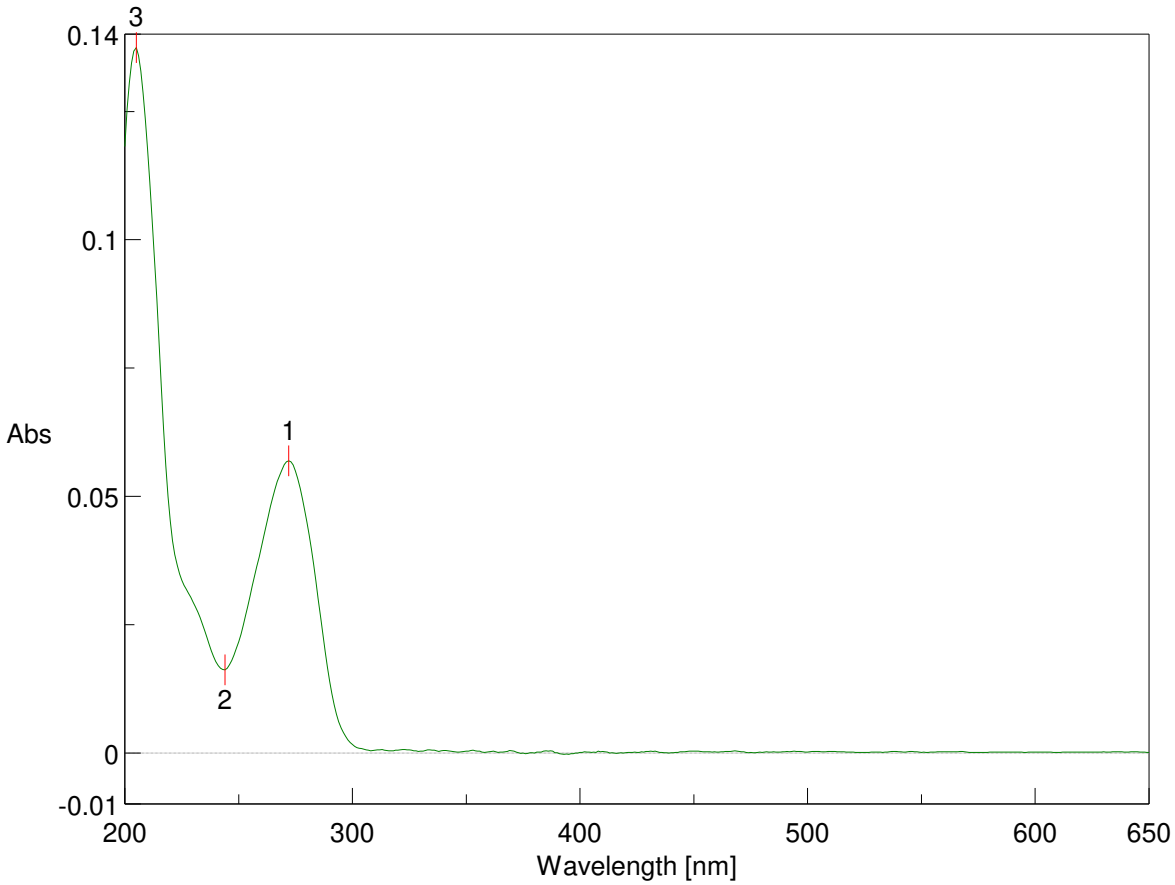
Função:_____

Assinatura: _____

Data: ___/___/____

Data:	Descrição:	Revisão:
18/10/2021	Atualização	DPQ.HPLC.01 Rev.07.1

Peak Find - EDUV PDA_2,4000.JWS



[Comments]

User	QPackSA
Division	---
Company	Valer
Creation date	03/05/2023 09:25
Date modified	03/05/2023 10:04

[Detailed Information]

Data array type	Linear data array
Horizontal axis	Wavelength [nm]
Vertical axis	Abs
Start	200 nm
End	650 nm
Data interval	1 nm
Data points	451

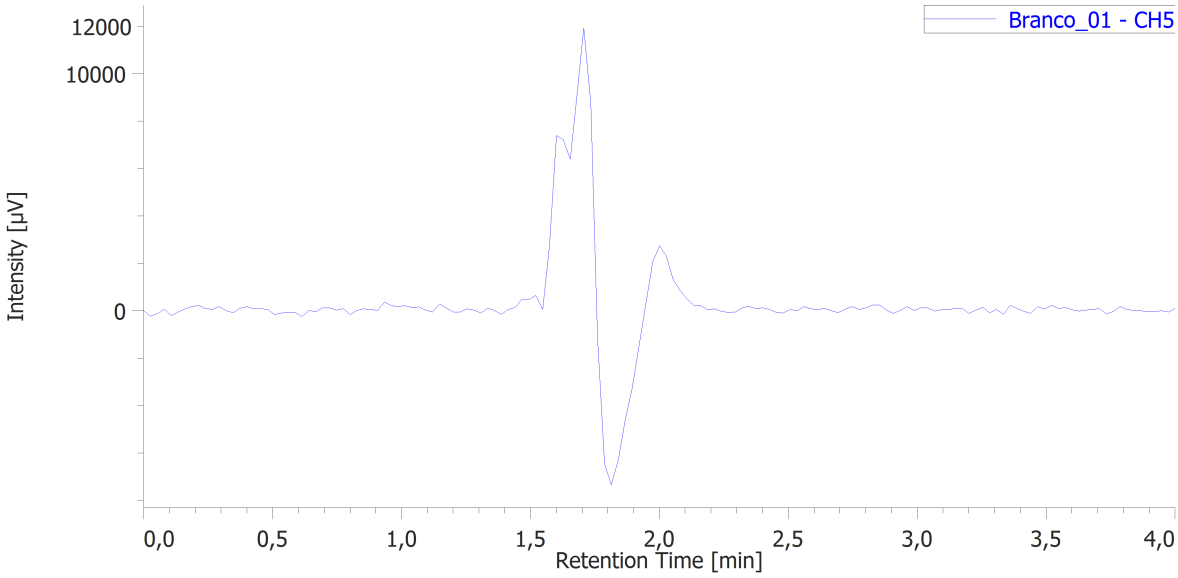
[Measurement Information]

Instrument Name	MD-2010
Model Name	MD-2010
Serial No.	0000000000
ROM version	V2.36

[Result of Peak Picking]

No.	Position	Intensity	No.	Position	Intensity
1	272	0.056858	2	244	0.016144
3	205	0.1374			

Chromatogram



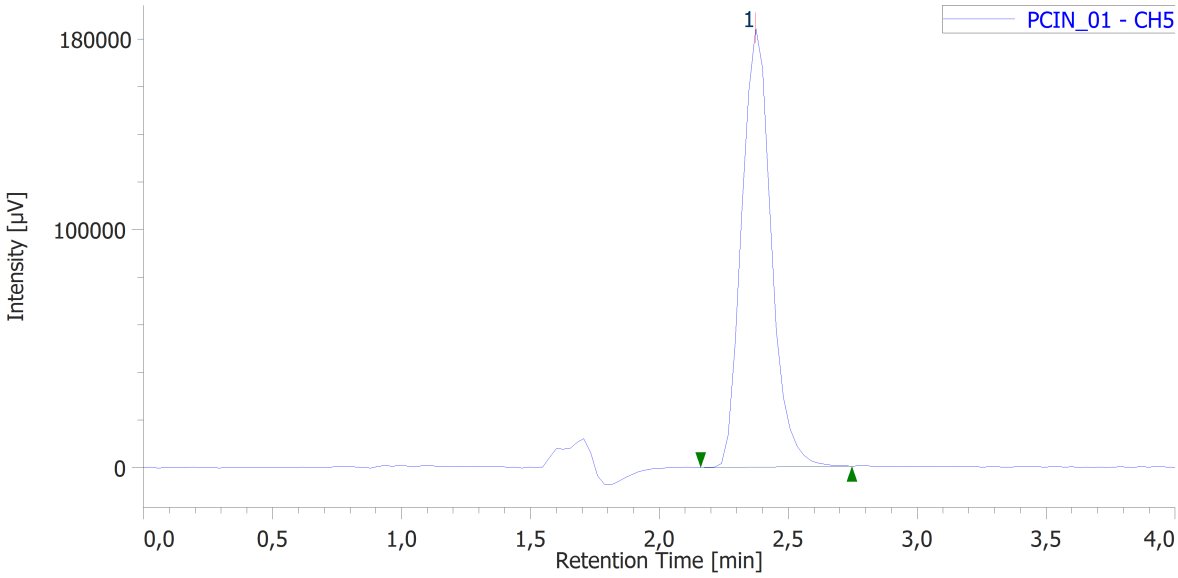
Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 11:04:51
Description	001
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 10:24:16
Volume	20,0 [µL]
Sample #	2
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	Quali
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	PCIN
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco_01-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	1600 [msec]
Peak Method	PCIN_01

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 11:04:51
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 10:28:28
Volume	20,0 [µL]
Sample #	3
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	Quali
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	PCIN
Calibration Method	
Additional Information	

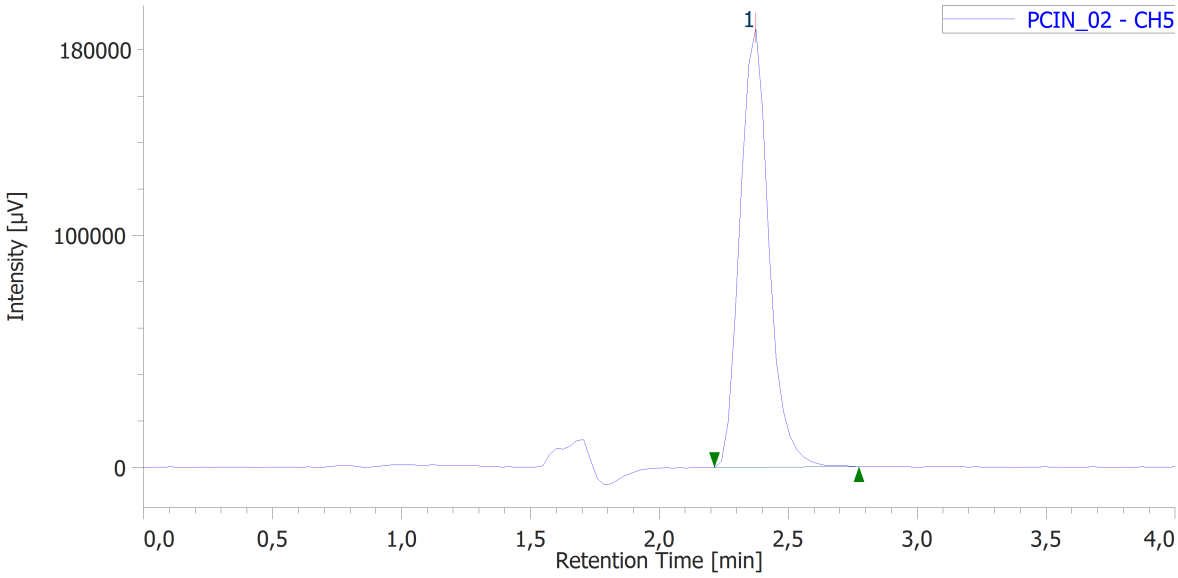
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN_01-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	1600 [msec]
Peak Method	PCIN_01

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	2,373	1468902	184411	100,000	100,000	N/A	2048	N/A	1,173	

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 11:04:51
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 10:32:41
Volume	20,0 [µL]
Sample #	3
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	Quali
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	PCIN
Calibration Method	
Additional Information	

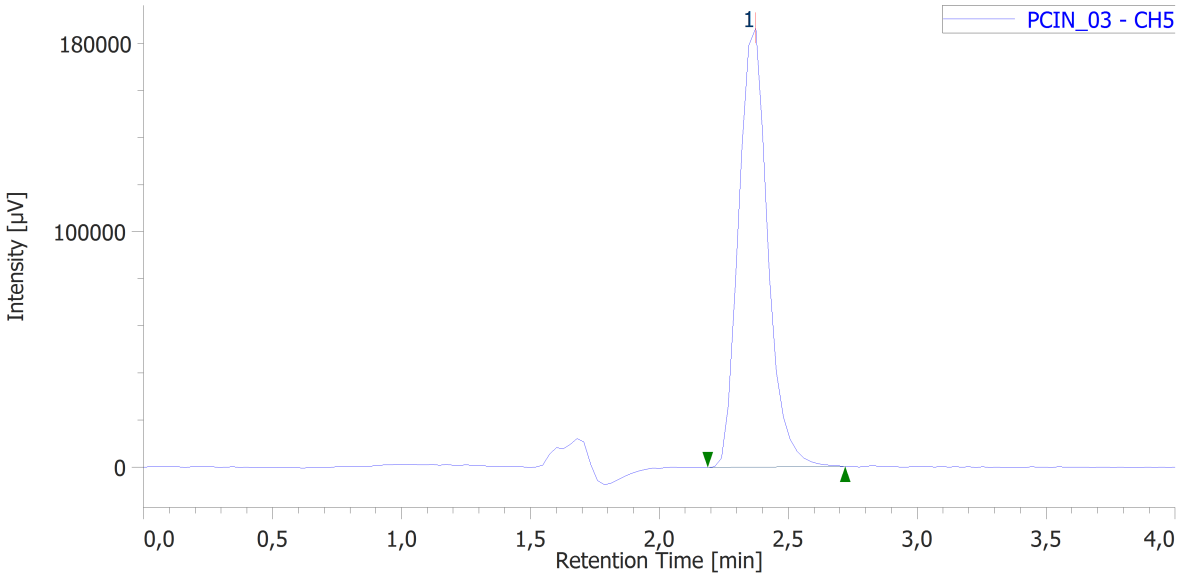
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN_02-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	1600 [msec]
Peak Method	PCIN_01

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	2,373	1474682	189157	100,000	100,000	N/A	2208	N/A	1,110	

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 11:04:51
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 10:36:53
Volume	20,0 [µL]
Sample #	3
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	Quali
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	PCIN
Calibration Method	
Additional Information	

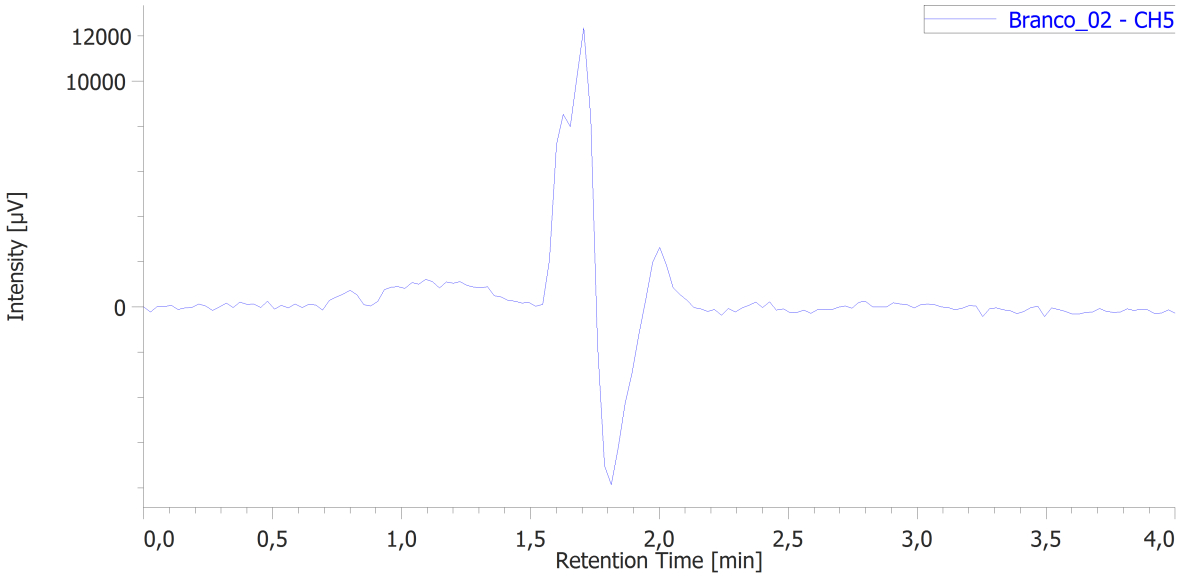
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN_03-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	1600 [msec]
Peak Method	PCIN_01

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	2,373	1473266	186506	100,000	100,000	N/A	2150	N/A	1,074	

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



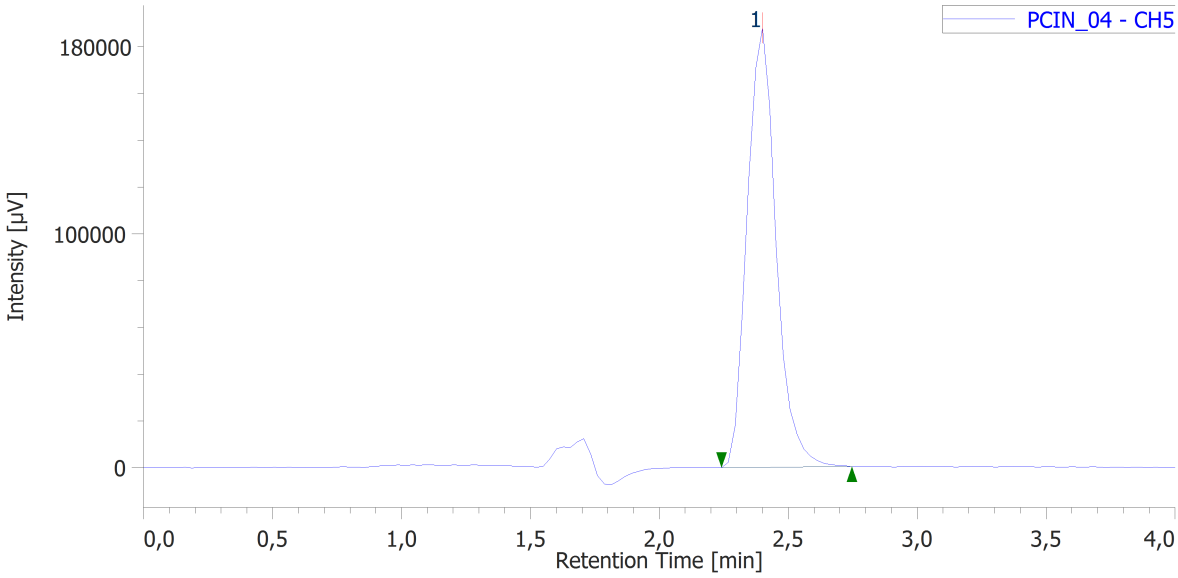
Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 11:04:51
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 10:41:06
Volume	20,0 [µL]
Sample #	2
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	Quali
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	PCIN
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco_02-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	1600 [msec]
Peak Method	PCIN_01

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information

User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 11:04:52
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 10:45:18
Volume	20,0 [µL]
Sample #	3
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	Quali
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	PCIN
Calibration Method	
Additional Information	

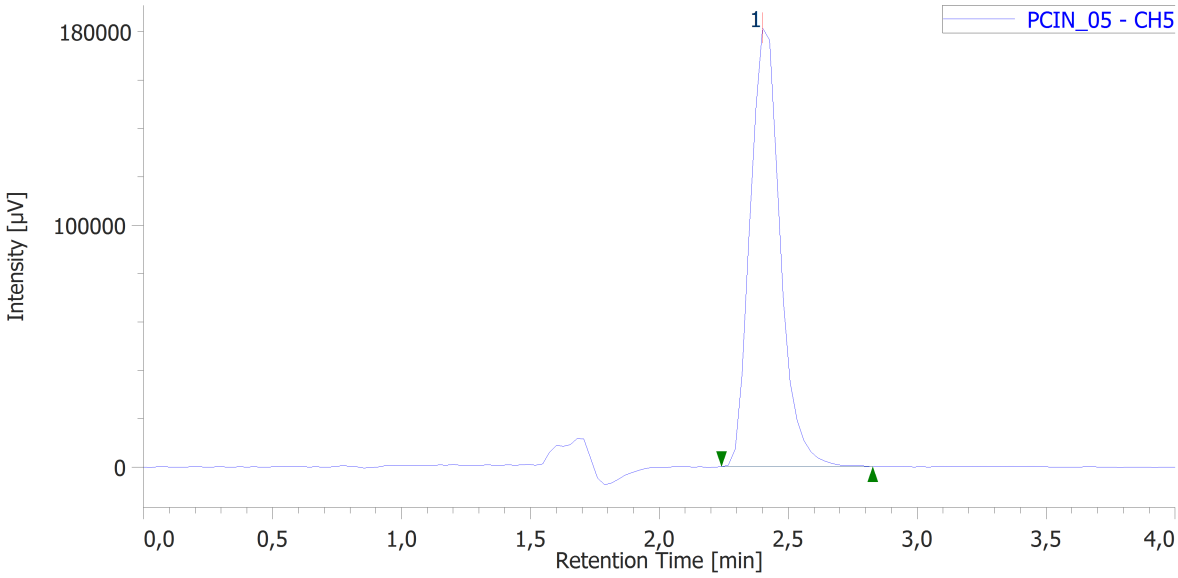
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN_04-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	1600 [msec]
Peak Method	PCIN_01

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	2,400	1465963	187799	100,000	100,000	N/A	2243	N/A	1,127	

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 11:04:52
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 10:49:31
Volume	20,0 [µL]
Sample #	3
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	Quali
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	PCIN
Calibration Method	
Additional Information	

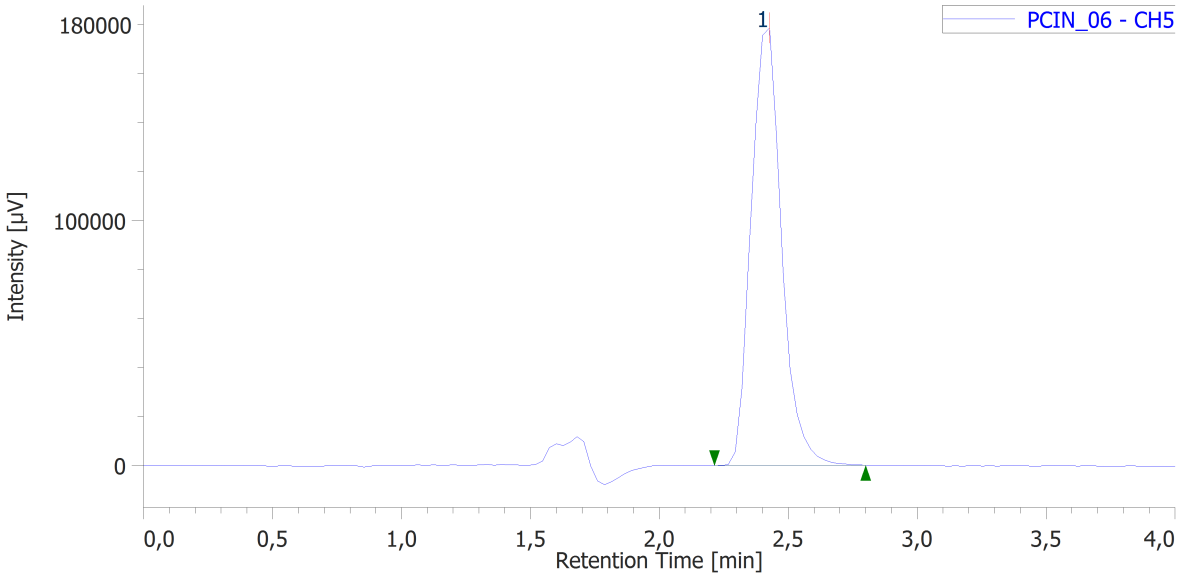
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN_05-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	1600 [msec]
Peak Method	PCIN_01

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	2,400	1472138	181349	100,000	100,000	N/A	2058	N/A	1,307	

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information

User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 11:04:52
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 10:53:43
Volume	20,0 [µL]
Sample #	3
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	Quali
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	PCIN
Calibration Method	
Additional Information	

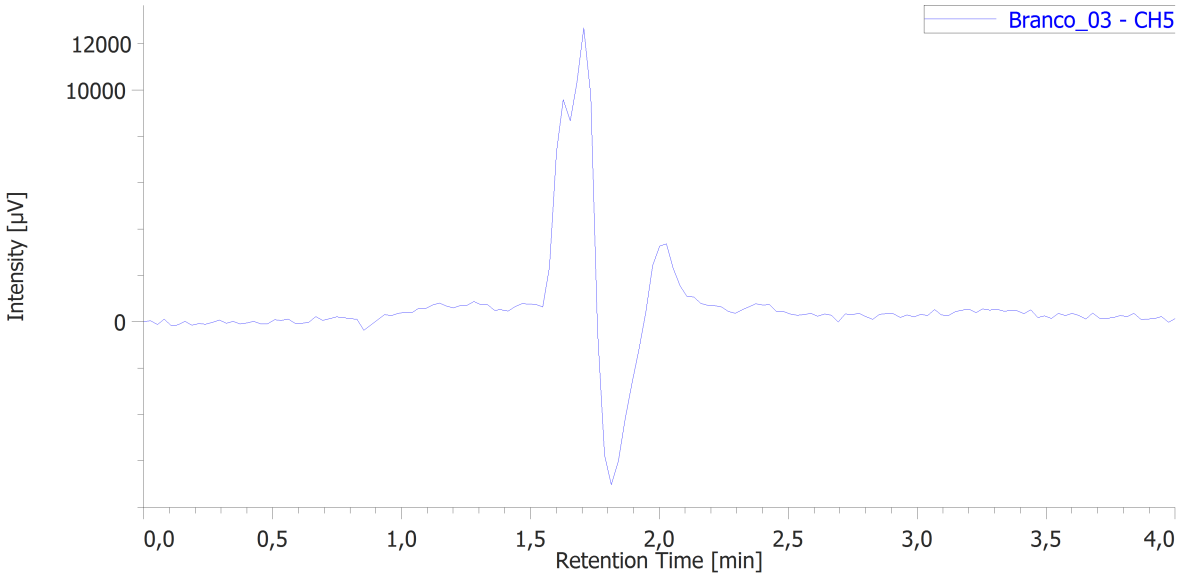
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN_06-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	1600 [msec]
Peak Method	PCIN_01

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	2,427	1467249	178602	100,000	100,000	N/A	2056	N/A	1,069	

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



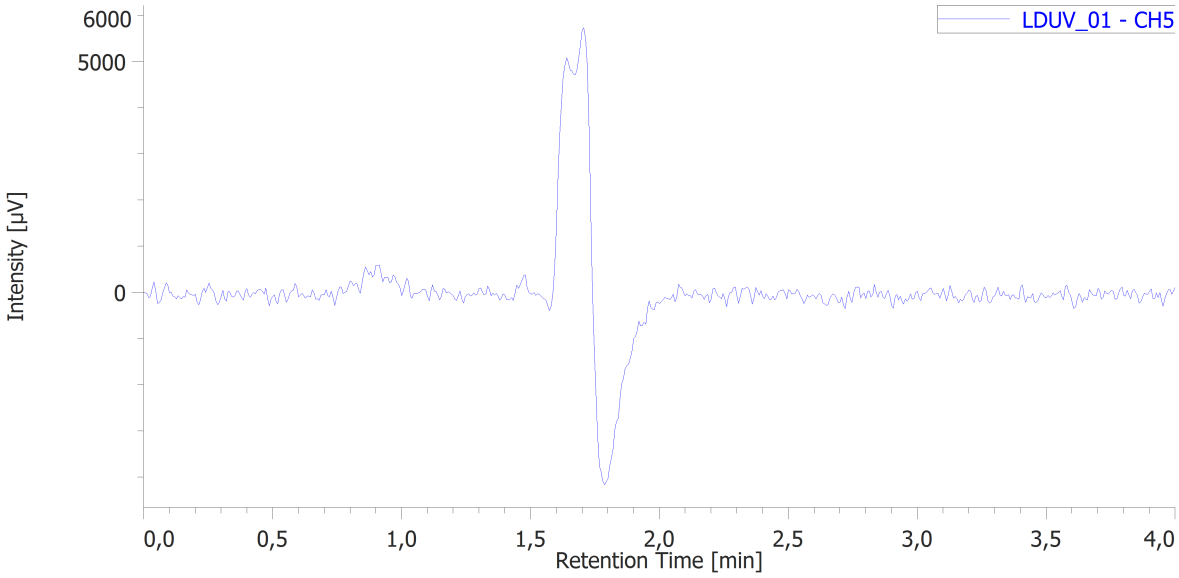
Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 11:04:52
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 10:57:56
Volume	20,0 [µL]
Sample #	2
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	Quali
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	PCIN
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco_03-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	1600 [msec]
Peak Method	PCIN_01

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



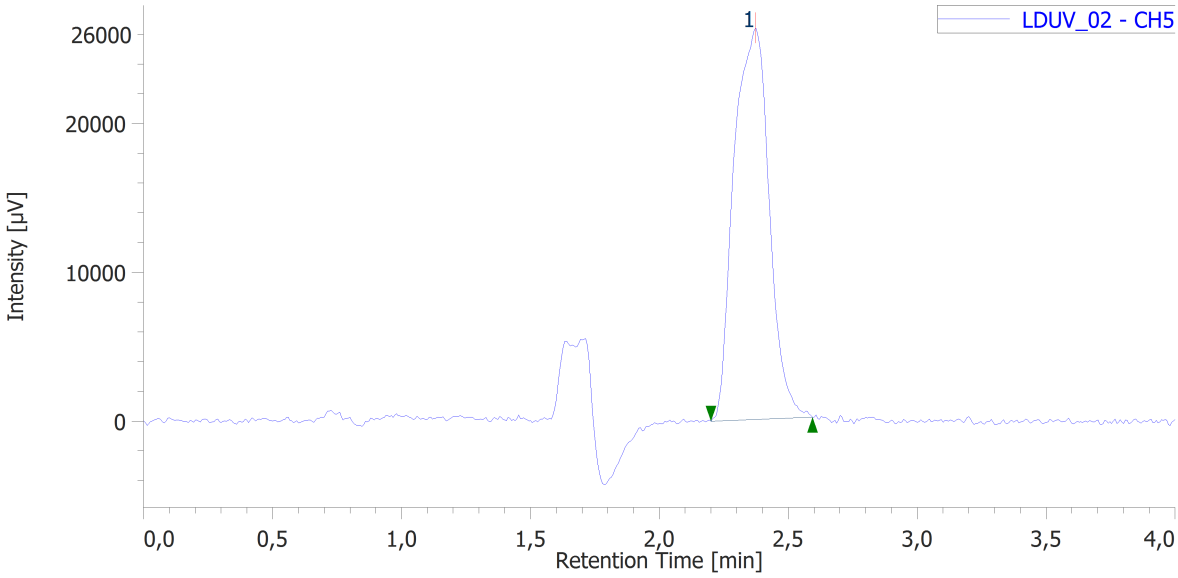
Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 17:03:36
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 16:38:33
Volume	10,0 [µL]
Sample #	4
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	LDUV
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_01-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	400 [msec]
Peak Method	LDUV_01

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 17:03:35
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 16:42:46
Volume	10,0 [µL]
Sample #	5
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	LDUV
Calibration Method	
Additional Information	

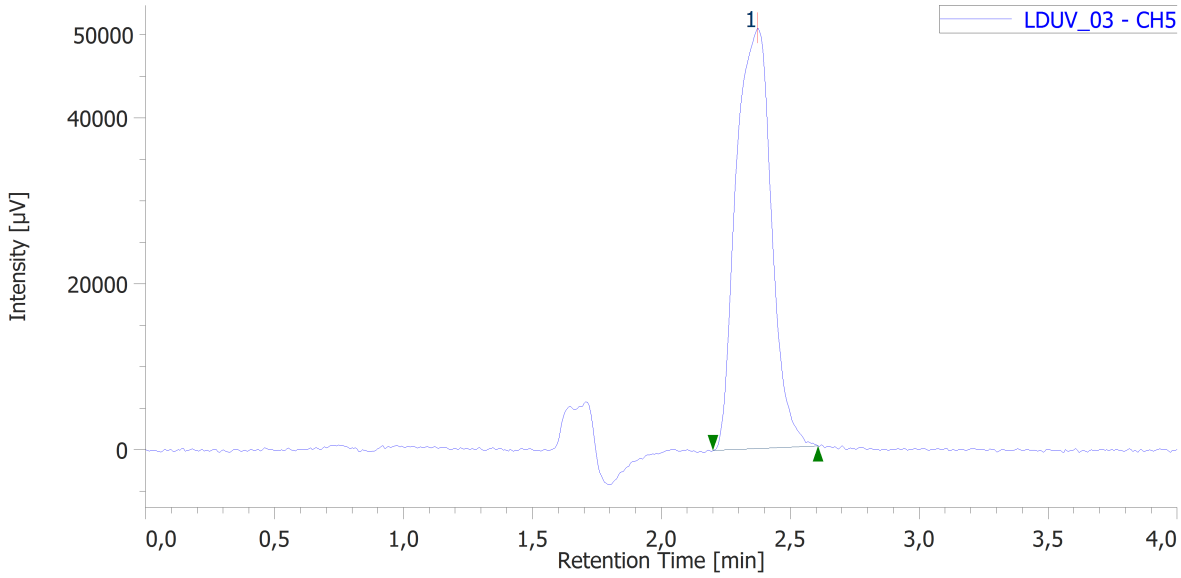
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_02-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	400 [msec]
Peak Method	LDUV_01

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	2,373	249835	26291	100,000	100,000	N/A	1286	N/A	0,991	

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 17:03:36
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 16:46:58
Volume	10,0 [µL]
Sample #	6
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	LDUV
Calibration Method	
Additional Information	

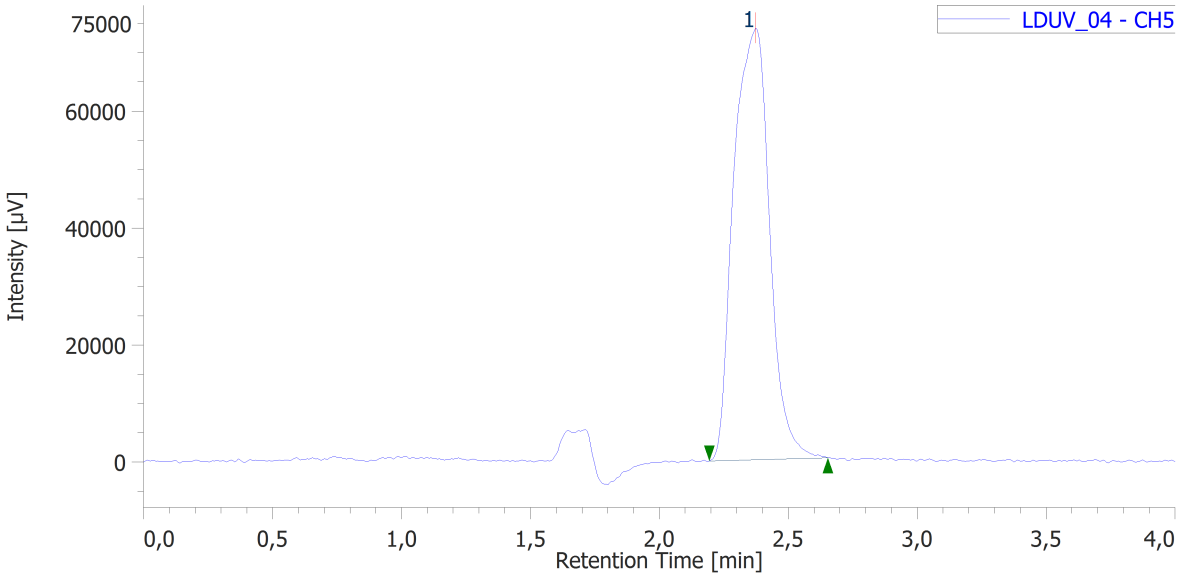
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_03-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	400 [msec]
Peak Method	LDUV_01

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	2,373	483284	50651	100,000	100,000	N/A	1306	N/A	1,004	

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 17:03:36
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 16:51:11
Volume	10,0 [µL]
Sample #	7
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	LDUV
Calibration Method	
Additional Information	

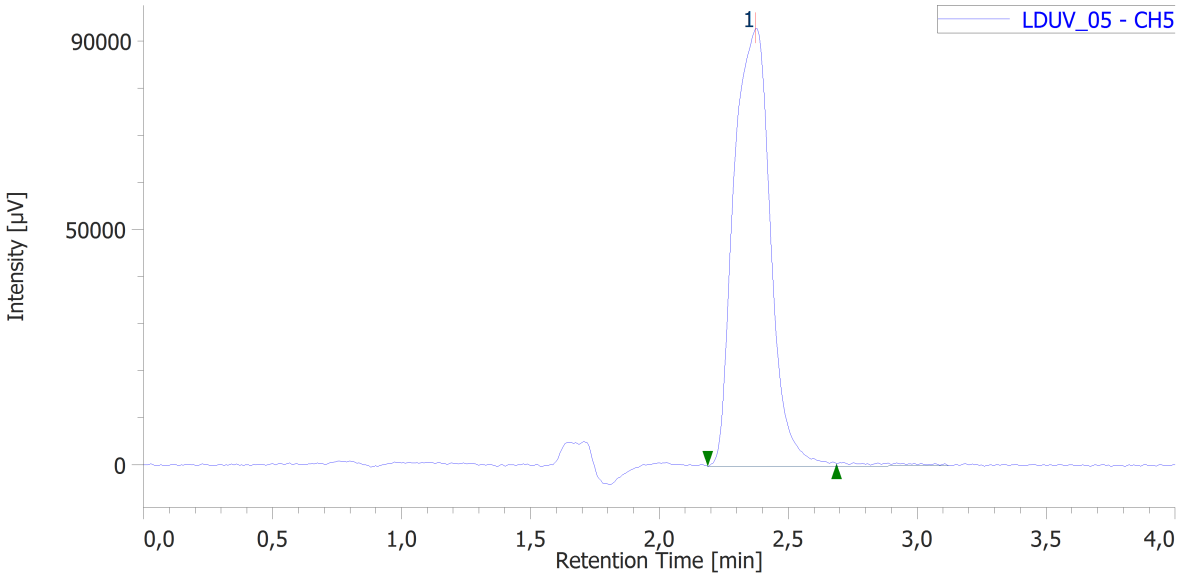
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_04-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	400 [msec]
Peak Method	LDUV_01

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	2,373	711324	73759	100,000	100,000	N/A	1275	N/A	1,002	

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 17:09:19
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 16:55:23
Volume	10,0 [µL]
Sample #	8
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	LDUV
Calibration Method	
Additional Information	

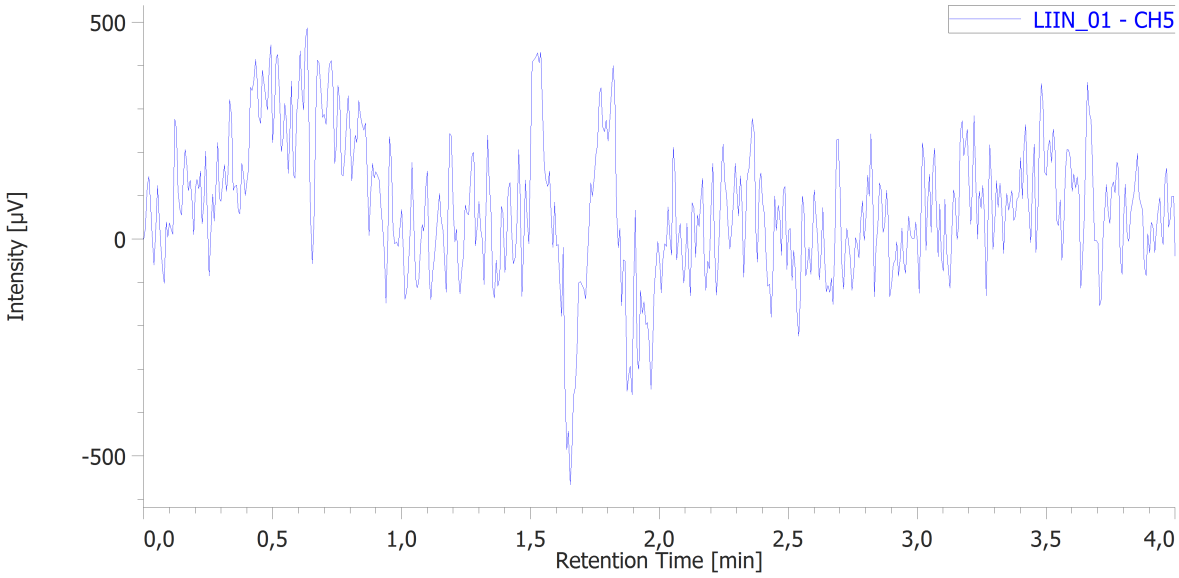
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_05-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	400 [msec]
Peak Method	LDUV_01

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	2,373	916995	93056	100,000	100,000	N/A	1245	N/A	1,043	

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



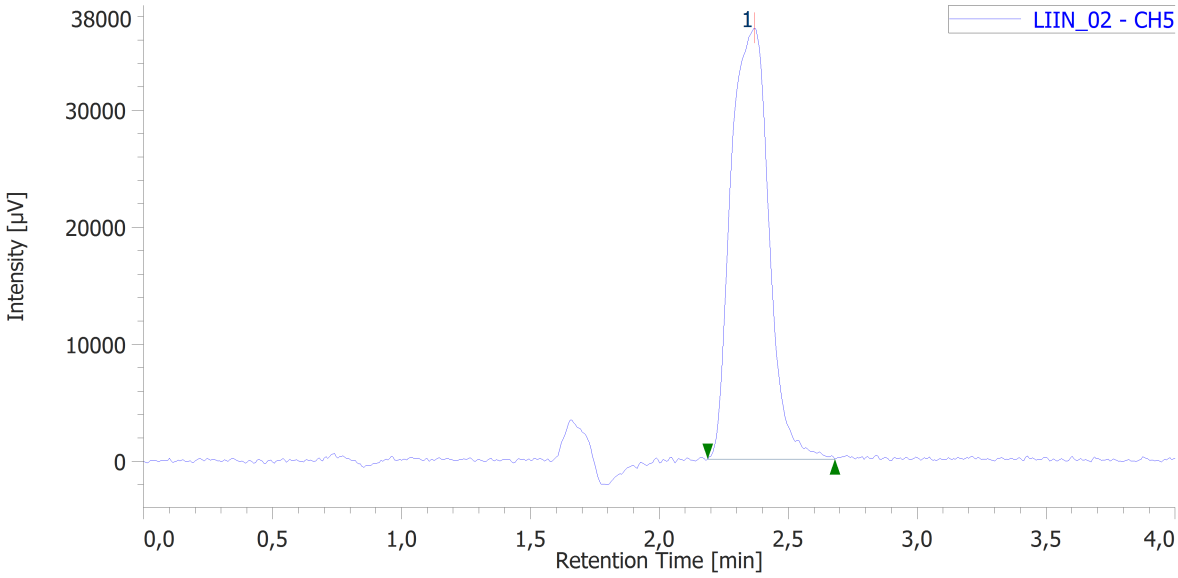
Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 17:19:38
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 17:15:36
Volume	0,1 [µL]
Sample #	2
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	LDUV
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_01-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	400 [msec]
Peak Method	LDUV_01

Creator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 17:23:50
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 17:19:49
Volume	5,0 [µL]
Sample #	9
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	LDUV
Calibration Method	
Additional Information	

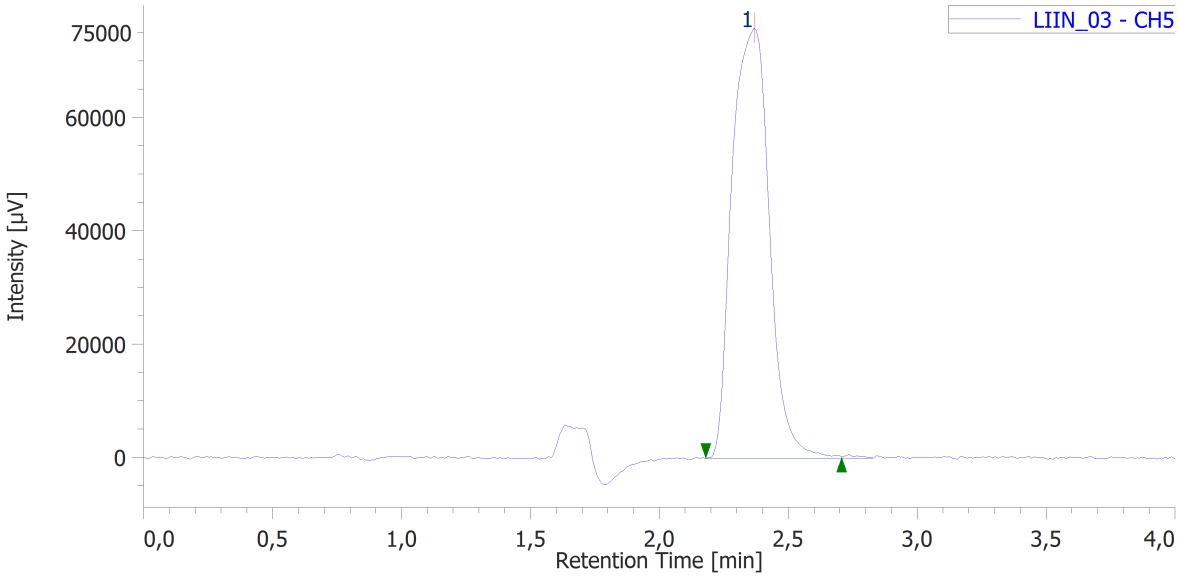
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_02-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	400 [msec]
Peak Method	LDUV_01

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	2,367	375844	36800	100,000	100,000	N/A	1156	N/A	1,012	

Creator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 17:28:02
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 17:24:01
Volume	10,0 [µL]
Sample #	9
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	LDUV
Calibration Method	
Additional Information	

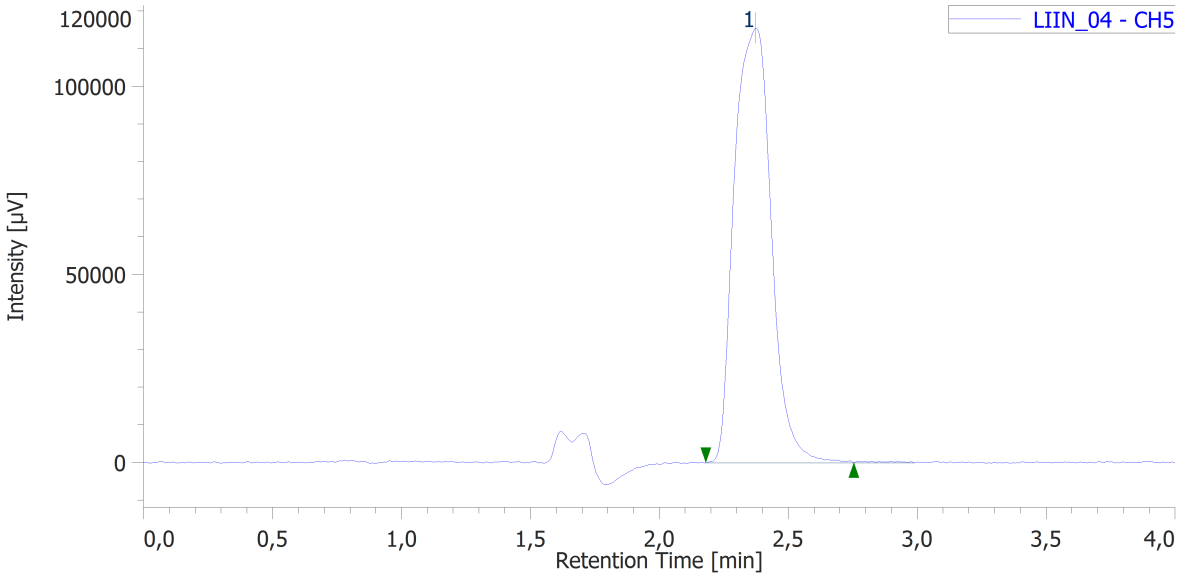
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_03-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	400 [msec]
Peak Method	LDUV_01

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	2,367	766045	75978	100,000	100,000	N/A	1184	N/A	1,039	

Creator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 17:32:15
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 17:28:14
Volume	15,0 [µL]
Sample #	9
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

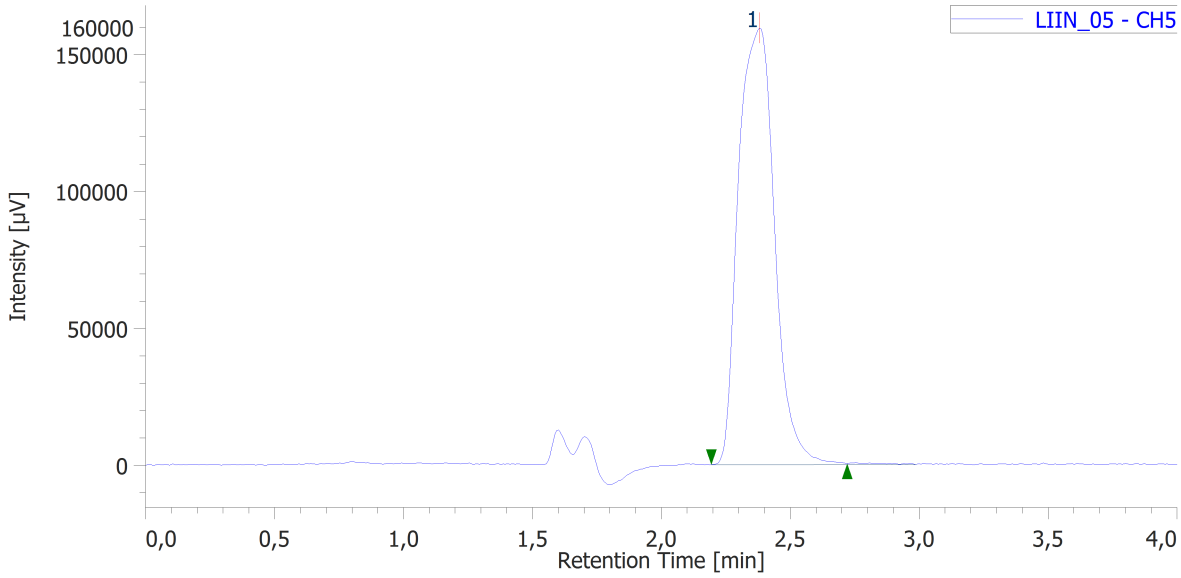
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_04-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	400 [msec]
Peak Method	LDUV_01

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Unknown	5	2,373	1153588	115583	100,000	100,000	N/A	1226	N/A	1,066	

Creator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 17:36:28
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 17:32:26
Volume	20,0 [µL]
Sample #	9
Project Name	QPack
Acquisition Time	4,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação_23
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

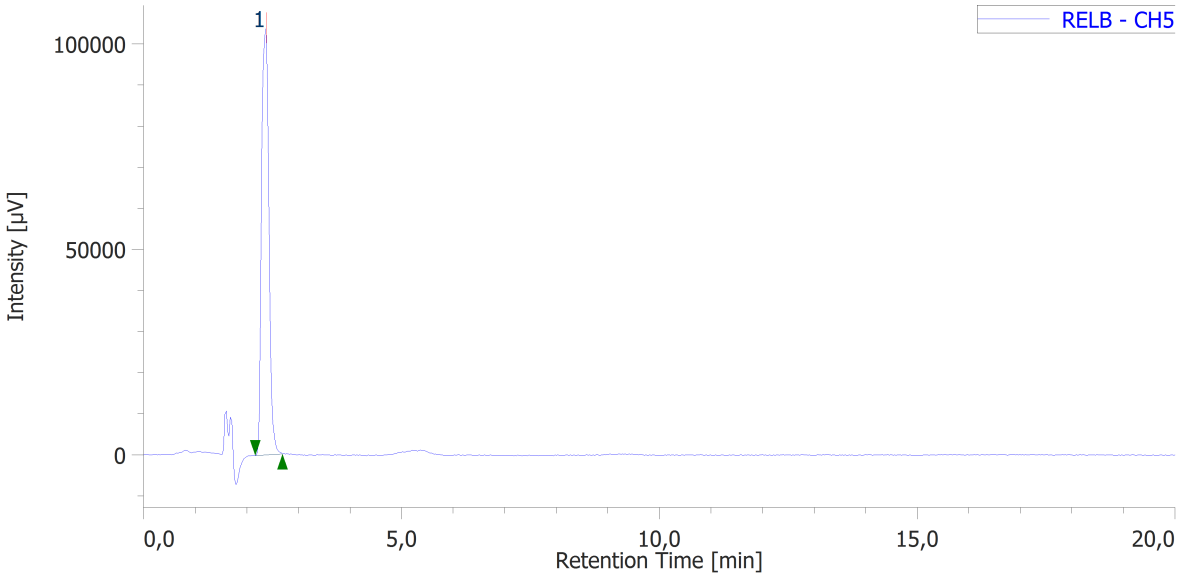
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_05-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	400 [msec]
Peak Method	LDUV_01

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Unknown	5	2,380	1555539	159412	100,000	100,000	N/A	1295	N/A	1,078	

Creator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	03/05/2023 17:56:41
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	03/05/2023 17:36:39
Volume	20,0 [µL]
Sample #	10
Project Name	QPack
Acquisition Time	20,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	RELB
Peak ID Table	RELB
Calibration Method	
Additional Information	

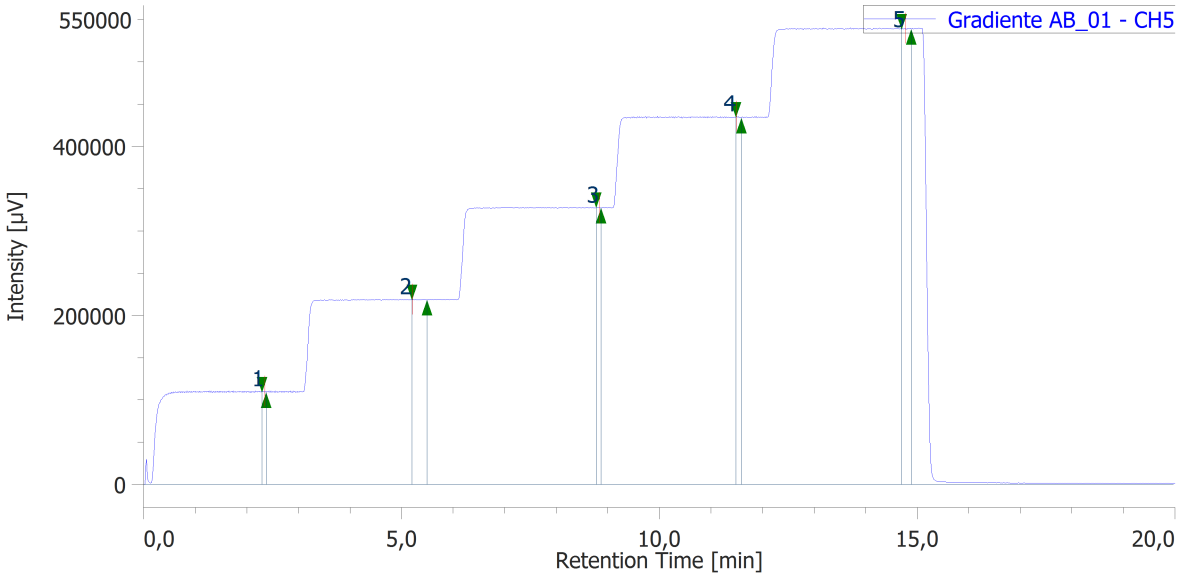
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	RELB-CH5
Sample Name	
Channel Name	254,0nm
Sampling Interval	1600 [msec]
Peak Method	RELB

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	2,373	1028760	103833	100,000	100,000	N/A	1247	N/A	1,009	

Creator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	04/05/2023 12:37:56
Description	
HPLC System Name	HPL30
Injection Date	04/05/2023 11:33:21
Volume	0,1 [µL]
Sample #	11
Project Name	QPack
Acquisition Time	20,0 [min]
Acquisition Sequence	GRBO
Control Method	GRBO
Peak ID Table	GRBO_
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Gradiente AB_01-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	800 [msec]
Peak Method	GRBO (Manual)

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	20	5	2,347	526851	110454	3,508	6,769	N/A	5475	N/A	N/A	
2	40	5	5,213	3844994	218872	25,598	13,413	N/A	1992	N/A	N/A	
3	60	5	8,840	1832969	327580	12,203	20,075	N/A	56456	N/A	N/A	
4	80	5	11,493	2780090	435411	18,509	26,683	N/A	73292	N/A	N/A	
5	100	5	14,773	6035503	539498	40,182	33,061	N/A	39445	N/A	N/A	

Creator
Reviewer
Approver